



分類	品名	成分	用途・特徴	荷姿	液性
プライマー	ピュアラプライマー	一液ウレタン樹脂	コンクリート・モルタル用	16kg缶	1
下塗り/中塗り樹脂	ピュアラレジ	ビニルエステル樹脂	高耐水性樹脂	15kg缶	3
	ピュアラPEバテ	無溶剤型エポキシ樹脂	無溶剤型下塗りバテ材	30kgセット	2
	ピュアラPE中塗り	溶剤型エポキシ樹脂	溶剤型中塗り材	24kgセット	2
上塗り樹脂	ピュアラPEレジ	無溶剤型エポキシ樹脂	無溶剤型上塗り材	25kgセット	2
トップコート	ピュアラトップ	ビニルエステル樹脂	高耐水性樹脂トップコート	15kg缶	3
	ピュアラPETOP	溶剤型アクリルウレタン樹脂	屋外向けエポキシ用トップコート	24kgセット	2
トナー	ピュアラトナー(ブルー)	着色顔料	ピュアラレジ用、ピュアラトップ用、着色仕上げ用のトナー 重量比で10%添加して使用	10kg缶	—
ガラス基材	SCマット#450MM	無機ガラス繊維	防水用ガラス基材 両耳(MMタイプ)	64m巻	—
	SC表面仕上げマット	無機ガラス繊維	防水用表面仕上げガラス基材	200m巻	—
硬化剤	SC硬化剤V	有機過酸化合物	ピュアラレジ、ピュアラトップ用硬化剤	1・5kg缶	—
促進剤	SC促進剤K	オクチル酸コバルト	ピュアラレジ、ピュアラトップ用促進剤	1kg・5kg缶	—
その他	ケミバスト	特殊繊維	バテ用増粘剤 重量比で5%添加して使用	5kg/袋	—
	ピュアラPE中塗り希釈剤	特殊希釈剤	PE中塗り希釈剤	15kg缶	—
	ピュアラPETOP希釈剤	特殊希釈剤	PEトップ希釈剤	4kg缶	—
	SC洗浄用シンナー	アセトン	ローラー類の洗浄用	16缶	—

※すべて受注生産品となりますので、数量、納期等、事前に弊社係員まで御連絡ください。

施工上の注意

- ・施工前の下地は素地調整工程、防水防食工程に支障の無い状態にして下さい。
- ・コンクリート下地の含水率はココHI-500で5.0%以下を標準としてください。
- ・湿潤下地の場合は湿潤下地用素地調整材を使用して下さい。
- ・配合は規定量とし、よく攪拌して下さい。
- ・換気には十分注意して下さい。
- ・施工時の気温は5℃以上、35℃以下、湿度85%以下とし、その限りで無い場合は施工環境の改善をして下さい。
- ・当工法は、機能を重視しており、意匠性には優れておりません。着色仕上げの際は、色ムラや色が透けて見える場合があります。
- ・施工後、各工法に最適な乾燥養生期間をもうけて下さい。
- ・PE工法のエポキシ樹脂は硬化反応過程で結露等の水に触れた場合、表層部に白化やべたつきが発生することがあります。施工後2日以上は水が触れない環境を維持して下さい。(冬季や降雨の多い時期は特に注意が必要です)
- ・施工については標準施工要領書をご参照下さい。
- ・エポキシ樹脂塗布後の硬化養生期間において、雨水や結露水などに曝された場合、特に冬場の低温条件では、表層が白化する場合があります。

取扱い上の注意事項

- ・火気、静電気、衝撃火花などの着火源を生じさせないよう注意して下さい。
- ・異物の混入に十分注意して下さい。また、硬化剤についてはアミン類、酸、アルカリ、遷移金属化合物、その他還元性物質等の異物との接触を避けて下さい。
- ・保護具(保護眼鏡、ゴム手袋等)を着用し、換気を十分行い作業して下さい。
- ・取り扱い後は手洗い、うがいを励行して下さい。
- ・作業終了後は清掃を履行して下さい。
- ・誤ってこぼした場合は、少量であればウエス等で拭き取り、水を入れた空き缶に入れて産廃処理をして下さい。多量の場合は、砂、土等表面積の広い不活性物質で樹脂を吸い取り産廃処理をして下さい。

応急処置

- ・目に入った場合は直ちに流水で15分以上洗眼した後、眼科医の手当てを受けて下さい。
- ・皮膚に付着した場合は汚染した衣類や靴を脱ぎ、付着部分をアセトン等の溶剤を浸した布でよく拭い、その後石鹸を用い、水もしくは温水でよく洗い落とす。炎症を生じた場合は医師の手当てを受けて下さい。
- ・吸入した場合は新鮮な空気の所に移動し、毛布などで保温し安静にし、状態が悪ければ、速やかに医師の手当てを受けて下さい。
- ・飲み込んだ場合は無理に吐かせないで、直ちに医師の手当てを受けて下さい。

火災時の措置

- ・粉末、炭酸ガス、泡、乾燥砂等を用いて消火して下さい。
- ・消火作業の際には保護具を着用し、風上から行って下さい。

保管上の注意事項

- ・直射日光を避け、冷暗所に保管して下さい。
- ・長時間に渡る保管は避け、なるべく早くご使用下さい。
- ・転倒、転落防止措置を取り、火気厳禁にして下さい。

詳細は製品安全データシート(SDS) 取扱い説明書を参照するか、弊社係員にご相談ください。

※このカタログの記載内容は、令和2年3月現在のものです。製品改良のために断りなく仕様変更する場合がありますのでご了承ください。カタログに記載の数値は標準値であり、保証値ではありません。



多様なニーズをキャッチする
双和化学産業株式会社

本社 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通1-2-26
TEL(078)651-6272(直) FAX(078)651-6276 email:poly@sowa-chem.co.jp
東京支店 〒108-0073 東京都港区三田3-1-9 大坂家ビル5F
TEL(03)5476-2371(代) FAX(03)5476-0881 email:tokyo@sowa-chem.co.jp
技術センター 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通1-2-25
ホームページ <http://www.sowa-chem.co.jp>

■取扱店